

Tip	Proizvod Naziv	Opis	Oprema za primjenu				Kompatibilnost s metalima				Ostalo Kompatibilnost materijala			
			Električna bušilica	Stolna bušilica	Štapna brusilica	Ručna primjena	Crni metali	Obojeni metali	Nehrđajući čelik	Al	Drvo (tvrd i meko)	Cigla, beton i zidanje	Pločice	Tvrda plastika
Cryo svrdla	Cryo Ultrabit	Vrhunsko svrdlo premium kvalitete obrađeno kriogenim postupkom	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			
	Cryobit	Vrhunska svrdla za bušenje metala tvrdoće do 50 HRC	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			
	Cryo Armor Cut	Svrdla za bušenje najtvrdih, najteže obradivih metala do tvrdoće od 65 HRC	✓	✓			✓	✓	✓	✓				
	Cryo Multipurpose	Za bušenje niza materijala	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cryo ureznice	Cryo HSS GT II ureznica	Visokokvalitetna II ureznica za urezivanje navoja prolaznih rupa				✓	✓	✓	✓	✓				
	Cryo strojna spiralna ureznica	Strojne ureznice sa spiralnim žlijebom za urezivanje navoja u slijepu rupe				✓	✓	✓	✓	✓				
Cryo Carbide roto glodala	Cryo roto glodalo s neg. nagibom*	Roto glodalo s negativnim nagibom od karbida obrađeno postupkom Cryo u pet različitih oblika			✓		✓	✓	✓					
	Cryo roto glodalo za završnu obradu s neg. nagibom*	Asortiman roto glodala s negativnim nagibom za najosjetljivije završne obrade i oblikovanja			✓		✓	✓	✓					
	Cryo kombinirano roto glodalo s neg. nagibom*	Odlikuju se jedinstvenim dizajnom i svako je roto glodalo pogodno za širok spektar završnih obrada i oblikovanja metala			✓		✓	✓	✓					
	Cryo Alu roto glodalo	Široki žlijeb za lako uklanjanje strugotina i rezanje bez začepjenja, idealno za obradu Al i drugih mekih materijala			✓			✓		✓				✓
Cryo pila	Cryo VP krunska pila	Krunske pile s promjenjivim korakom i dvometalnom konstrukcijom za rezanje kružnih otvora u nizu materijala	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Tip	Proizvod Naziv	Opis	Oprema za primjenu				Kompatibilnost s metalima				Ostalo Kompatibilnost materijala			
			Električna bušilica	Stolna bušilica	Štapna brusilica	Ručna primjena	Crni metali	Obojeni metali	Nehrđajući čelik	Al	Drvo (tvrd i meko)	Cigla, beton i zidanje	Pločice	Tvrda plastika
Cryo Extract sustav	Cryo ExtTract glodalo	Posebno oblikovanje za uklanjanje istrošene, tvrde površine slomljenog i utonulog vijka			✓		✓	✓	✓					
	Cryobit LH 135	Žlijeb s lijevim navojem za bušenje u smjeru suprotnom od kazaljke sata i niskoprofilni vršni kut od 135 ° za jednostavno centriranje i brzo pokretanje	✓	✓			✓	✓	✓	✓				
	Cryo izvlakači vijaka	Učinkoviti izvlakači vijaka s ravnim žlijebom				✓	✓	✓	✓					

Vodič za brzine roto glodala (o/min)

Materijal\veličina	3 mm	6 mm	13 mm
Aluminijske legure, plastika, legure na bazi cinka, staklena vlakna	30 000 do 90 000	15 000 do 70 000	7000 do 38 000
Mjed, lijevano željezo, bakar, bronca	45 000 do 90 000	22 500 do 60 000	11 000 do 30 000
Nekaljeni čelik	60 000 do 90 000	45 000 do 60 000	22 500 do 30 000
Keramika, kaljene legure, čelici, Nimonic legure, nehrđajući čelik, titan	60 000 do 90 000	30 000 do 45 000	15 000 do 22 500

Napomena o brzinama bušenja za Cryo svrdla

Kod ručnog bušenja ručnim strojevima primjenjuje se sljedeći standardni protokol:

- Kako se tvrdoća materijala povećava, brzina bušenja se mora smanjiti, a posmak povećati.
- Kako se tvrdoća materijala smanjuje, brzina bušenja se može povećati, a posmak smanjiti.

Za više informacija pogledajte Partsmasterov Priručnik za alate za strojnu obradu

CRYOTOOLS™ drastično nadmašuju alate koji nisu obrađeni kriogenim postupkom.

Kako? ZAMRZAVAMO ih!

Postupak CRYOPHASE™ mijenja molekularnu strukturu alata, pa oni:

- režu dulje
- imaju veću torzionu čvrstoću
- imaju veću fleksibilnost od neobrađenih proizvoda

Fotografije „prije“ i „poslije“ prikazuju presjek alata za strojnu obradu pod mikroskopom uz povećanje od 1500 puta.

Obje fotografije prikazuju isti alat i jasno pokazuju poboljšanje molekularne strukture.

