

K Kool II

Sintetička tekućina za obradu metala

Pružna izvrsnu uravnoteženost podmazivanja i zaštite od korozije



- Produljuje vijek trajanja reznih alata
- Odvodi toplinu
- Ekstremno slabo pjenjenje
- Višestruka primjena
- Ekonomični omjeri razrjeđivanja

PROBLEM RJEŠENJE

Štetni sastojci tekućina za obradu metala

K KOOL II ne sadrži kemikalije na osnovi klora, sumpora, nitrita, nitrata ni fenola

Poteškoće sa zbrinjavanjem kontaminiranih tekućina za obradu metala

K KOOL II osigurava izvrsno odvajanje stranih ulja (za klizne staze ili protiv korozije) za jednostavnije zbrinjavanje iskorištene tekućine

Zalihe više različitih tekućina za obradu različitih vrsta metala

K KOOL II se može koristiti pri obradi svih željeznih i obojenih metala osim magnezija, izvrstan je za strojnu obradu pri visokom broju okretaja

Problemi s vidljivošću kod korištenja mlječnih tekućina za obradu

K KOOL II je nakon razrjeđivanja bistar čime omogućava dobru vidljivost materijala i alata

K Kool II

Sintetička tekućina za obradu metala

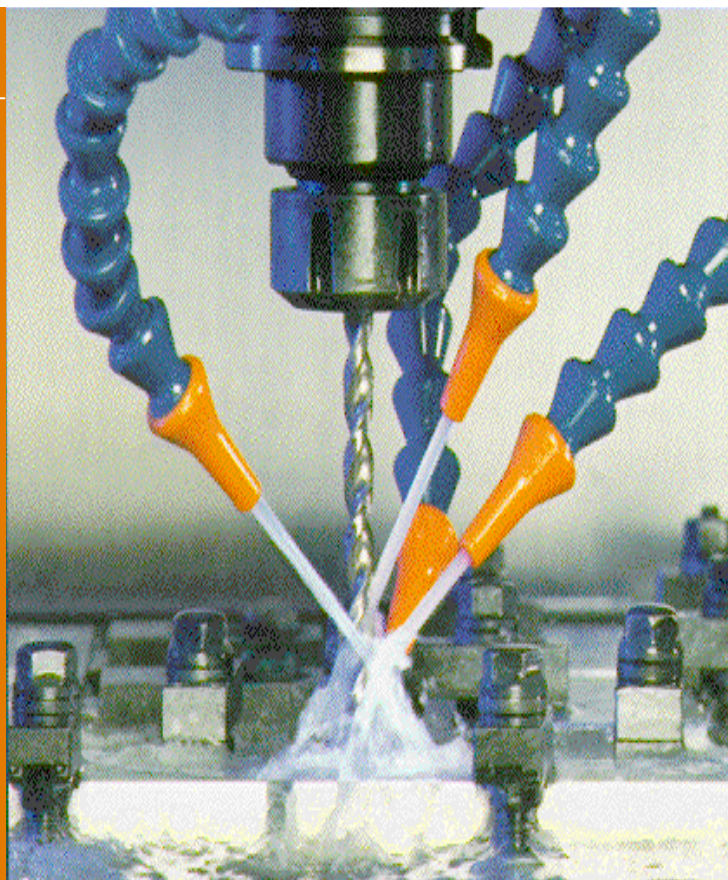
PODRUČJA PRIMJENE:

K KOOL II je idealan za korištenje kod:

- Brušenja
- Glodanja
- Bušenja
- Tokarenja
- Ubušivanja
- Razvrtanja – proširivanja rupa
- Piljenja
- Lakog prešanja

Koristite K KOOL II na mjestima poput:

- Alatnica
- Tvornica
- Škola
- Radionica željezničkih vozila
- Brodogradilišta



TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

Izgled	Blijedo žuta tekućina, bistra kad se razrijedi s vodom
Miris	Aminski
pH	9.2
Specifična težina	1.05

*Prije korištenja obavezno pročitajte naljepnicu za upute i mjere opreza.



Eco Chem d.o.o.
Zagrebačka cesta 143/A
HR-10000 Zagreb
Tel.: 01/4647-176; 4622-213
Fax.: 01/4622-212; 4622-214
E-mail: info@eco-chem.hr
Web stranica: www.nccheurope.com