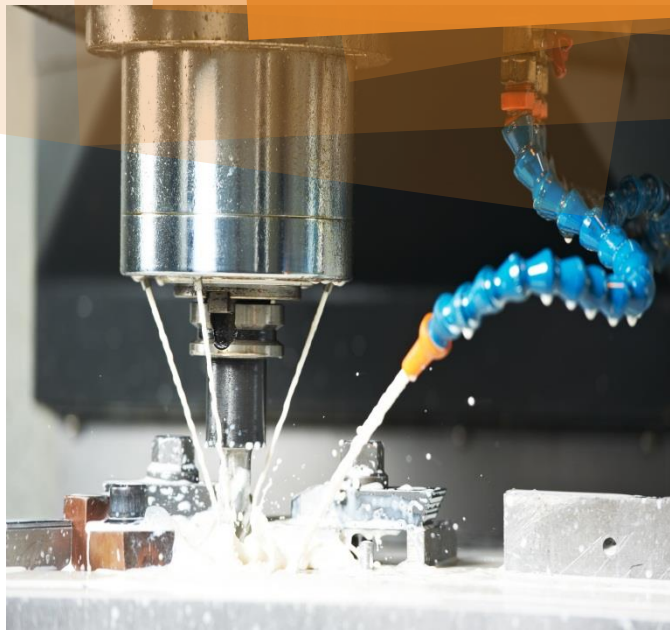


Ever Cool

Tekućina za obradu metala za opću uporabu

Ever Cool je visokoučinkovito polusintetičko rashladno sredstvo za strojnu obradu metala



- Izvrsna mazivost
- Dobra stabilnost u tvrdoj vodi
- Slabo pjenjenje
- Vrhunska zaštita od korozije
- Biološki stabilno sredstvo

PROBLEM RJEŠENJE

Kratak vijek trajanja rashladnog sredstva

EVER COOL sadrži posebne antioksidacijske aditive koji pomažu produljiti vijek trajanja sredstva u spremniku uređaja

Rashladna sredstva koja sadrže nepoželjne štetne sastojke

EVER COOL ne sadrži kemikalije na bazi klora, nitrita, nitrata, fenola, sekundarnih ni tercijarnih amina

Slaba vidljivost kod kritičnih odreza

EVER COOL koristi mikro-emulzijsku tehnologiju za postizanje bistrine otopine rashladnog sredstva

Brzo kvarenje rashladnih sredstava

EVER COOL je biološki stabilan te kontrolira razinu bioloških onečišćivača

Ever Cool

Tekućinu za obradu metala za opću uporabu

PODRUČJA PRIMJENE:

Za sve operacije strojne obrade metala uključujući:

- Glodanje
- Bušenje
- Brušenje
- Tokarenje
- Razvrtavanje – proširivanje rupa
- Glodanje zupčanika
- Ubušivanje
- Protusmjerno izbušivanje
- Provlačenje




TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

Izgled	Slabo mutna zelena tekućina
Vodotopljivost	Potpuno emulgirana tekućina
Viskoznost (pri 20 °C)	180 cPs
Brix RI (5% u dest. vodi)	3.5
Sadržaj mineralnog ulja	Približno 20%
% klor	Nula
Stabilnost 3g NaCl / 24 sata	Stabilna
Pjena u ml / vrijeme disipacije u 10% otop.	0% pjene nakon 1 minute

NAPOMEA: ne preporuča se za strojnu obradu magnezija ili legura magnezija. Prilikom razrjeđivanja uvijek dodajte proizvod u vodu, a ne obrnuto.

*Prije korištenja obavezno pročitajte naljepnicu za upute i mjere opreza.



 Eco Chem d.o.o.
Zagrebačka cesta 143/A
HR-10000 Zagreb
Tel.: 01/4647-176; 4622-213
Fax.: 01/4622-212; 4622-214
E-mail: info@eco-chem.hr
Web stranica: www.nccheurope.com