



Mega Fix-IT HT

Smjesa za popravak najnovije tehnologije, za visoko temperaturne primjene

Dvokomponentna smjesa za popravak u stiku. Zahvaljujući sastojcima koji se koriste samo u visokotehnološkim adhezivima za svemirsku industriju, Mega FIX-IT HT podnosi visoke temperature, istovremeno zadržavajući visoku razinu čvrstoće.



- Koristi sastojke koji se upotrebljavaju samo u visokotehnološkim svemirskim adhezivima, posjeduje sposobnost očvršćivanja prilikom izloženosti povišenim temperaturama
- Visoka čvrstoća prijanjanja čak pri 260 °C
- Čvrstoća prijanjanja pri visokim temperaturama gotovo 4 puta veća u usporedbi s drugim stikovima za popravke
- Pakiranje u obliku stika – nije potrebno voditi računa od omjerima, samo odrežite željenu količinu i izmijesite
- Izvrsne karakteristike za strojnu obradu
- Lakše se miješa i nanosi
- Ne skuplja se – ne gubi na masi nakon sušenja

PRIMJENA

Sredstvo za popravak industrijske snage, idealno za popravak komponenti izloženih visokim temperaturama u industriji. Također se preporuča za popravak komponenti koje zahtijevaju izdržljivi završni sloj za strojnu obradu.

Idealno za:

- Željezo i obojene metale, uključujući čelik, lijevano željezo i keramiku

Koristi se za popravak:

- Ispušnih sustava
- Parovoda
- Postrojenja za toplinsku obradu
- Tvornica za preradu
- Peći i pećnica
- Komponenti s navojima i drugih strojno obrađenih komponenti

Mega Fix-IT HT

Smjesa za popravak najnovije tehnologije, za visokotemperaturne primjene

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Karakteristika	Testna metoda	Vrijednost
Početno skrućivanje @ 21°C	N/A	60 minuta
Funkcionalna čvrstoća @ 21°C	N/A	8 sati
Potpuno sušenje @ 21°C	N/A	24 sata
Temperatura primjene	N/A	Minimalno +5 °C
Temperaturni raspon primjene	N/A	-20 do + 260°C
Maksimalna čvrstoća Shore (D)	ASTM D2240	80
Tlačna čvrstoća	ASTM D695	55 Mpa
Smična čvrstoća na čeliku (Lap shear tensile strenght on steel)	ASTM 1002	6.5 Mpa
Kemijska otpornost	N/A	Otpornost na: ugljikovodike, ketone, alkohole, estere, halogenirane ugljikovodike, vodene otopine soli, razrijeđene kiseline i baze (vidi tablicu kemijske otpornosti)

UPUTE

Priprema površina

- Za najbolje prijanjanje površine je potrebno prethodno ispjeskariti ili pobrusiti. Ukloniti labavu boju, prljavštinu ili druga onečišćenja. Po potrebi odmastiti.

Miješanje i primjena

- Otkinuti potrebnu količinu i miješati između palca i kažiprsta (nositi rukavice).
- Za lakše miješanje može se navlažiti prste vodom.
- Miješati dok boja ne postane jednolična, za to je obično potrebno oko jedna minuta.
- Pripremljenu smjesu nanijeti u roku 60 minuta, čvrsto pritišćući materijal u pripremljenu površinu.
- Za glatki izgled površine, prije sušenja zagladiti površinu vlažnom krpom ili prstima.
- Početno skrućivanje nastupa za oko 60 minuta, a tvrdo sušenje za 8 sati nakon čega se može strojno obrađivati, bušiti ili pjeskariti.



Skenirajte QR kod za demo video



Eco Chem d.o.o.
Zagrebačka cesta 143/A
HR-10000 Zagreb
Tel.: 01/4647-176; 4622-213
Fax.: 01/4622-212; 4622-214
E-mail: info@eco-chem.hr
Web stranica: www.ncheurope.com