

# Salvage 2+

Premaz za enkapsulaciju hrđe, primer i završni sloj

Zaustavlja hrđu u samo jednom premazu i formira izdržljiv završni sloj otporan na ljuštenje



- Tri proizvoda u jednom – enkapsulira, formira temeljni premaz i završni sloj
- Koristi najnoviju hibridnu tehnologiju
- Izvanredna otpornost na koroziju – ispunjava test ATSM B117 prskanja ureza vrućom slanom otopinom 3000 sati
- Brza primjena: potrebna je minimalna priprema površine, može se aplicirati kistom, valjkom ili raspršivačem
- Vijek trajanja pripremljene smjese je do 2 sata, idealan za veće površine
- Ukoliko je potrebno može se premazivati

## PROBLEM

## RJEŠENJE

Rješenja koja zahtijevaju završni premaz

Salvage 2+ ne samo da enkapsulira hrđu već ostavlja trajni izdržljivi premaz otporan na hrđu, kojem nije potreban dodatni završni premaz. *Značajna ušteda vremena, osobito kod primjene na većim površinama*

Ubrzana korozija zbog ekstremnih uvjeta

Salvage 2+ ima jedinstvenu hibridnu tehnologiju dizajniranu da izdrži najteže uvjete okoliša, od priobalnih uvjeta do kiselih kiša, i prošao je 3000 sati testa ATSM B117 prskanja ureza vrućom slanom otopinom

Ručni, dugotrajni procesi uklanjanja hrđe

Salvage 2+ enkapsulira postojeću hrđu i sprječava daljnju koroziju. Potrebna je samo minimalna priprema površine; *štedi vrijeme i rad*

Zamjena struktura i opreme zbog korozije

Salvage 2+ će vrijedne strukture i opremu štiti od korozije kroz sljedećih 5 do 10 godina, ovisno o uvjetima okoliša

# Salvage 2+

Premaz za enkapsulaciju hrđe, primer i završni sloj

Pogledajte  
video primjene



Održavanje

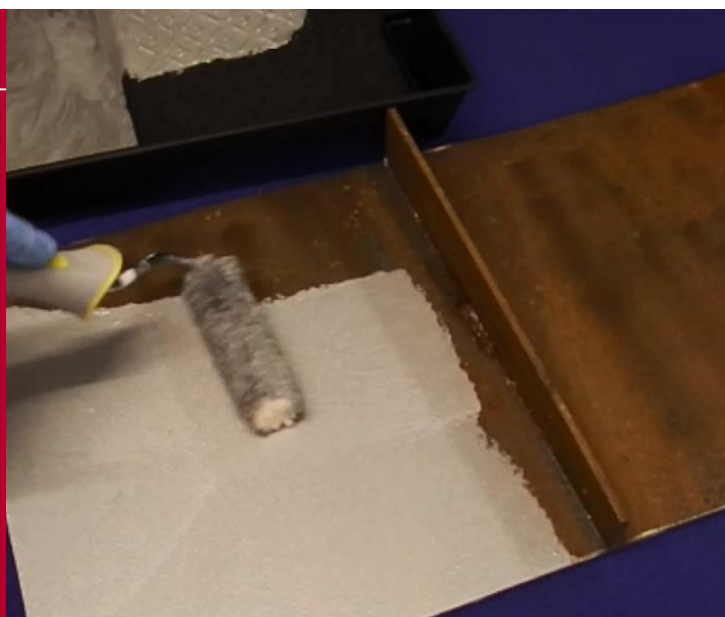
## TIPIČNA PODRUČJA PRIMJENE:

Preporuča se kao sustav za tretman hrđe, enkapsulira hrđu i stvara završni sloj, a sve u jednom proizvodu. Idealan za obradu korodiranih čeličnih konstrukcija poput:

- Cjevovoda
- Spremnika
- Posuda pod tlakom
- Suspendiranih podova i staza
- Portalnih dizalica
- Segmenata građevinskih dizalica

## Industrije:

- Kemijska i otpadne vode
- Građevinarstvo i proizvodnja
- Naftna i petrokemijska
- Industrija papira i celuloze
- Transport (željeznički, cestovni)



## UPUTE

### Priprema površine:

Ukloniti sva vidljiva ulja, masti, prašinu i drugu prljavštinu pomoću odmašćivača ili parom te završnim ispiranjem čistom vodom. Ukloniti svu labavu koroziju ručno žičanom četkom ili strojnim brušenjem. Prije nanošenja proizvoda potrebno je ukloniti sav labavi materijal s površine. Prije nanošenja površine trebaju biti suhe.

### Nanošenje:

Miješati komponentu A i polako dodavati komponentu B. Zatim konstantno miješati mješalicom pri niskom broju okretaja (300 - 400 okr/m) ili ručno špahtlom. Miješati dok se ne postigne ujednačena smjesa. Nanijeti kistom, valjkom ili raspršivanjem.\* Može biti potrebno nanijeti više slojeva, uz vrijeme sušenja između premaza od 10 sati. Za manja, zakrivljena, teže dostupna mjesta preporuča se nanošenje kistom. Više temperature zraka će skratiti vrijeme sušenja. Ne nanositi pri temperaturama nižim od 5 °C. Skladištiti pri temperaturama između 10-30 °C.

\*Napomena: kod nanošenja pomoću tlačnih raspršivača može biti potrebno razrijediti proizvod dodavanjem 5–10% razrjeđivača na bazi ksilena. Volumni omjer miješanja komponenti: B(baza) / A(učvršćivač): 3,6/1.

## TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

Suha površina pri 21 °C	3-4 sata
Suho na dodir pri 21 °C	8-10 sati
Pri 21 °C pripremljenu smjesu utrošiti za maks.	2 sata
Boja	Industrijski aluminij
Debljina vlažnog sloja	140 - 170 µm
Debljina suhog sloja	100 - 120 µm
Potrošnja	5L prekriva 25-30m <sup>2</sup>



Eco Chem d.o.o.  
Zagrebačka cesta 143/A  
HR-10000 Zagreb  
Tel.: 01/4647-176; 4622-213  
Fax.: 01/4622-212; 4622-214  
E-mail: [info@eco-chem.hr](mailto:info@eco-chem.hr)  
Web stranica: [www.nccheurope.com](http://www.nccheurope.com)

Hrđa i Korozija: Enkapsulacija hrđe