

# Chelade

Polimer za pretvorbu hrđe

Pretvara hrđu u otporni temeljni primer za sve vrste završnih premaza



- Kompatibilan s većinom vrsta boja
- Zahtijeva minimalnu pripremu površine
- Odmah spreman za korištenje
- Niski sadržaj HOS-a
- Na bazi vode

## PROBLEM RJEŠENJE

Sredstva za tretman hrđe komplicirana za korištenje

CHELADE je spreman za korištenje i zahtijeva minimalnu pripremu površine. Površinu koju je potrebno tretirati samo premažite kistom ili valjkom. *Jednostavan za korištenje. Štedi na troškovima rada.*

Vremenski zahtjevno ukljanjanje hrđe

CHELADE brzo kemijski neutralizira hrđu i stvara inertni sloj između metala i zraka te priprema podlogu za bojanje. *Štedi na troškovima i materijalu, smanjuje učestalost korištenja.*

Postupci pjeskarenja koji prethode bojanju

CHELADE ne zahtijeva pripremu površine pjeskarenjem, brušenjem ili struganjem prije nanošenja, štedi na skupim troškovima rada i mogućim oštećenjima površine. *Štedi na troškovima rada. Ušteda na troškovima pripreme površine.*

Sredstva za pretvorbu hrđe preko kojih se ne može bojati

CHELADE priprema hrđave metalne površine za bojanje. Kompatibilan s većinom boja.

# Chelade

Polimer za pretvorbu hrđe

## TIPIČNA PODRUČJA PRIMJENE:

Koristite za pretvorbu hrđavih metalnih površina u inertni sloj za bojanje:

- Spremnika i cisterni
- Opreme
- Strojeva
- Metalnih zgrada
- Brodova i plovila
- Tračničkih vozila
- Polica i regala
- Pješačkih mostova
- Stubišta
- Platformi
- Vozila



## TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

|                     |  |
|---------------------|--|
| Izgled              | Bijela, neprozirna viskozna tekućina                             |
| Specifična težina   | 1.3  |
| Boja nakon primjene | Crna   |
| Potrošnja           | 1L za 5-10 m <sup>2</sup><br>(ovisno o debljini i broju premaza) |

\*Prije korištenja obavezno pročitati naljepnicu za upute i mjere opreza. EU granična vrijednost (cat A/i): 140g/l (2010). Proizvod sadrži max. 20 g/l HOS-a.

## UPUTE

**Priprema podloge:** odstraniti ulja, masti i prljavštinu. Pomoću žičane četke ukloniti labavu hrđu i hrđu u slojevima. Površinu je poželjno prethodno odmastiti NCH-ovim odmašćivačem te potom isprati vodom. Moguće je i pranje visokotlačnim peraćem. Površina treba biti u potpunosti čista od soli, posebno blizu mora.

**Primjena:** prije uporabe dobro protresti ili promiješati. Nanijeti pomoću kista ili valjka. Temp. zraka kod premazivanja treba biti viša od 10 ° C. U normalnim uvjetima dovoljan je jedan premaz, no za superiornu zaštitu moguće je nanijeti i drugi sloj 1 sat nakon prvog premaza. Sve hrđave površine bi trebale promijeniti boju u plavu/crnu. Ako ne promijene boju nanijeti još jedan sloj. Ne nanositi završnu boju dok kemijska reakcija ne završi i premaz nije potpuno suh, i to najmanje 24 sata pri temp. od 20 ° C i r.v.z.od 80%.

**Čišćenje radnog pribora:** kistove, valjke i opremu očistiti vodom dok su još mokri.

**Napomena:** ne preporuča se korištenje na nezahrđalim metalnim površinama.



Eco Chem d.o.o.  
Zagrebačka cesta 143/A  
HR-10000 Zagreb  
Tel.: 01/4647-176; 4622-213  
Fax.: 01/4622-212; 4622-214  
E-mail: [info@eco-chem.hr](mailto:info@eco-chem.hr)  
Web stranica: [www.ncheurope.com](http://www.ncheurope.com)