

Top Blend CS FG

Vrhunska ulja za zupčane prijenosnike za prehrambenu industriju

Inovativno ulje namijenjeno korištenju u prehrambenoj industriji. NCH već niz godina koristi kalcij sulfonat tehnologiju u svojim mastima. Sada ovu tehnologiju uvodi u ulja za zupčane prijenosnike u prehrambenoj industriji.



- Certificirano za korištenje u prehrambenoj industriji - NSF H1
- Pruža dulji servisni vijek
- Sprječava trošenje zupčanika prilikom suhog pokretanja
- Otporno na oksidaciju
- Sprječava stvaranje pjene
- Štiti gumene brtve
- Idealno za korištenje na žutim metalima

PROBLEM RJEŠENJE

Stara tehnologija ulja za zupčane prijenosnike

Kalcij sulfonat tehnologija omogućava:

- Bolje podnošenje opterećenja (*trošenje zupčanika*)
 - Povećanje alkalne rezerve (*oksidacija ulja*)
 - Poboljšana svojstva čišćenja (*naslage*)
 - Poboljšana zaštita od korozije
- = dulji vijek eksploatacije**

Pretjerano trošenje zupčanika

TOP BLEND CS FG sadrži adhezivno kohezivne polimere koji formiraju zaštitni sloj koji sprječava direktan kontakt metalnih površina i smanjuju trošenje zupčanika

Oksidacija ulja koja dovodi do točkaste korozije i smanjenog vijeka trajanja ulja

Viša alkalna rezerva (ukupni bazni broj) omogućava TOP BLEND CS FG da održi toplinsku stabilnost i pomaže spriječiti oksidaciju ulja (*nastanak kiselina*)

Formiranje naslaga na metalnim površinama

TOP BLEND CS FG sadrži deterdžente koji održavaju površine čistima dulje vrijeme i omogućuju maksimalan prijenos energije

Onečišćenje vodom, hrđom i korozijom

Najnovija tehnologija deemulgiranja odvaja vodu od ulja (*održava zupčanike suhima i dobro podmazanima*). Inhibitori hrđe i korozije oblažu metalne površine na kojima stvaraju fizičku barijeru

Top Blend CS FG

Vrhunska ulja zupčane prijenosnike za prehrambenu ind. s kalcij sulfonat tehnologijom

PODRUČJA PRIMJENE:

Top Blend CS FG je idealan za uporabu u zatvorenim zupčanim prijenosnicima i povezanim zupčanicima za aplikacije u prehrambenoj industriji:

- Klaonice
- Prerada mesa
- Postrojenja za preradu životinja
- Tvornice konzervi
- Pekare i tvornice konditorskih proizvoda

I mnogi drugi...



TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

| | Metoda | 150 | 220 | 320 | 460 |
|------------------------------|-------------|------|------|------|-------|
| ISO VG | ASTM D 2422 | 150 | 220 | 320 | 460 |
| Viskoznost (cst) pri 40 C | ASTM D 445 | 152 | 222 | 320 | 460 |
| Viskoznost (cst) pri 100 C | ASTM D 445 | 15.1 | 18.5 | 26.0 | 40 |
| Indeks viskoznosti | ASTM D 2270 | 105 | 110 | 115 | 140 |
| Plamište / C | ASTM D 92 | 200 | 205 | 210 | 240 |
| Stinište (točka tečenja) / C | ASTM D 97 | -15 | -15 | -20 | < -35 |
| FZG Gear Test | | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Korozija bakra | ASTM D 130 | 1b | 1b | 1b | 1b |

UPUTE

1. Za bolje rezultate koristiti Flush & Clean FG prije ispuštanja ulja. Koristiti u netom ispražnjenim prijenosnicima.
2. **NE ULITI ULJA VIŠE OD DOZVOLJENOG.**
3. Nije za uporabu u automatskim prijenosnicima, poljoprivrednim ili industrijskim traktorima s kombiniranim sustavima prijenosa, osovina i hidraulike.
4. Ne koristiti zajedno s poliglikolnim sintetičkim uljima.
5. Ne koristiti u prijenosima gdje se preporuča korištenje motornog ulja.



Eco Chem d.o.o.
Zagrebačka cesta 143A
HR-10000 Zagreb
Tel.: 01/4647-176; 4622-213
Fax.: 01/4622-212; 4622-214
E-mail: info@eco-chem.hr
Web stranica: www.nccheurope.com