

# Mega Firm Extra

## Trenutno ljepilo visoke viskoznosti

Dizajniramo s poboljšanim karakteristikama lijepljenja površina s većim zračnostima i duljim vremenom stvrdnjavanja za bolje poravnanje lijepljenih komada



- Bolje karakteristike lijepljenja površina s većim zračnostima, zapunjava razmake do 0.25 mm – preporuča se za spajanje površina s nepravilnim konturama.
- Prikladno za lijepljenje raznih vrsta materijala uključujući one s poroznim površinama poput gume, metala i drva - svestrano, prikladno za razne primjene.
- Koristi se zajedno s **MEGA PRIMER** za spajanje materijala koje se smatra teško spojivima: PP, PE i silikonska guma.
- Sporije vrijeme vezanja od 30 - 45 sekundi - omogućava maksimalno vrijeme za poravnanje lijepljenih komada
- Širok raspon radne temperature od -60 °C do +90 °C – prikladno za širok raspon radnih uvjeta, idealno za održavanje
- Ukoliko je potrebno može se ubrzati sušenje korištenjem proizvoda **MEGA SPEED**

### PODRUČJA PRIMJENE

- Idealno za spajanje teško spojivih materijala poput polipropilena, polietilena i silikonske gume. Za ove materijale koristiti u kombinaciji s proizvodom Mega Primer
- Preporuča se za lijepljenje željeznih i obojenih metala metala, većina vrste gume, tvrde plastike, keramike, drva i pluta

# Mega Firm Extra

Trenutno ljeplilo visoke viskoznosti

## TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

Viskoznost	1500 CPS
Vrijeme stvrdnjavanja bez MEGA SPEED	30-45 sekundi
Vrijeme stvrdnjavanja s MEGA SPEED	> 5 sekundi
Debljina razmaka (zračnost)	0.25 mm
Maksimalna radna temperatura	-60 °C do +90 °C
Vlačna čvrstoća	22 N/mm <sup>2</sup> (čelik na čelik)
Specifična težina	1.05
Plamište	> 85 °C
Rok trajanja	12 mjeseci @20°C

## UPUTE

- **Teško spojivi materijali (npr. PP):**
  1. Obrisati obje površine papirnatim ručnikom.
  2. Našpricati teško spojivu površinu s Mega Primer-om i ostaviti da se osuši (vidite napomenu niže).
  3. Nanijeti malu količinu ljeplila na jednu od površina koju je potrebno spojiti.
  4. Pritisnuti obje površine zajedno dok se ne postigne čvrsti spoj – obično je potrebno oko 45 sekundi.

NAPOMENA – kod lijepljenja dva teško spojiva materijala raspršiti primer na obje površine.

### ▪ Standardni materijali:

1. Obrisati obje površine papirnatim ručnikom.
2. Nanijeti malu količinu ljeplila na jednu od površina.
3. Pritisnuti obje površine zajedno dok se ne postigne čvrsti spoj za što je potrebno oko 45 sekundi.
4. Ukoliko je potrebno skratiti vrijeme spajanja to je moguće tako da se prethodno nanese proizvod Mega Speed na jednu od površina prije nanošenja ljeplila. MEGA SPEED je također moguće raspršiti na površinu nestvrdnutog ljeplila stvarajući zaobljenje i sl.

## KOMPLEMENTARNI PROIZVODI

- Mega Speed
- Mega Primer



Eco Chem d.o.o.  
Zagrebačka cesta 143/A  
HR-10000 Zagreb  
Tel.: 01/4647-176; 4622-213  
Fax.: 01/4622-212; 4622-214  
E-mail: [info@eco-chem.hr](mailto:info@eco-chem.hr)  
Web stranica: [www.ncheurope.com](http://www.ncheurope.com)