

Mega All Extreme

Visokoučinkovito anaerobno brtvilo

Mega All Extreme stvara izvrsnu otpornost na zakretni moment i temperaturu te predstavlja komplementarni proizvod Mega All White



NAPOMENA: nema odobrenje i ne preporuča se za aplikacije s kisikom.

- Otporan na temperature do 230 °C – Nadmašuje sva ostala anaerobna brtvila.
- Trajno veže i brti širok spektar strojno izrađenih metalnih komponenti – proizvod za opću uporabu.
- Inicijalno stvrđnjavanje za 3 min (mjed-mesing) – kratko vrijeme vezanja.
- Izvrsna otpornost na zakretni moment – preporuča se za najzahtjevnije aplikacije.
- Nekorozivan – za razliku od ostalih snažnih anaerobnih brtvila ne nagriza osjetljive metalne površine.
- Maksimalna otpornost na pritisak od 695 bar (potpuno suh) – izvrsna otpornost.
- WRC odobrenje – preporuča se za aplikacije s pitkom vodom (u postupku)

PODRUČJA PRIMJENE

Uz temperaturnu otpornost do 230 °C idealan je za najteže uvjete. Idealan za vezanje i brtvljenje širokog spektra strojno izrađenih metalnih komponenti, cijevi s navojima, vijaka, svornjaka, ležaja i sl. obično načinjenih od:

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none">▪ Ugljičnog čelika▪ Nehrdajućeg čelika▪ Mjedi (mesinga) | <ul style="list-style-type: none">▪ Bakra▪ Bronze |
|---|--|

Njegova nekorozivna formulacija čini ga idealnim za aplikacije gdje može doći u kontakt s aluminijem i drugim osjetljivim površinama.

Mega All Extreme

Visokoučinkovito anaerobno brtviло

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

Viskoznost	3000 CPS (tipično)
Maksimalni promjer navoja	75 mm
Početno stvrdnjavanje (mesing)	<3 min pri 20 °C
Potpuno stvrdnjavanje (mesing)	30 min pri 20 °C
Početno sušenje (ugljični čelik)	20 min pri 20 °C
Potpuno sušenje (ugljični čelik)	6 sati pri 20 °C
Početno sušenje (nehrđajući čelik)	40 min
Potpuno sušenje (nehrđajući čelik)	12 sati pri 20 °C
Maksimalna zračnost	0.25 mm
Radna temperatura	-50 °C do +230 °C
Moment sile loma	48 N/m (tipično)
Prevladavajući moment sile	50 N/m (tipično)
Otpornost na tlak	10,000 PSI (695 BAR)
Odobrenja	W.R.C = pitka voda

UPUTE

- Odstraniti sva onečišćenja s površina koje je potrebno spojiti/zabrtviti.
- Nanijeti ravnomjerno na jednu od površina i sastaviti na uobičajeni način.
- Komponente podvrgnute tlaku do 40 bar mogu se odmah vratiti natrag u pogon.
- Za komponente podvrgnute višim tlakovima (do 695 bar) brtljenje/sušenje se postiže kroz 2-6 sati ovisno o vrsti spoja.

KOMPLEMENTARNI PROIZVODI

- Mega All White



Eco Chem d.o.o.
Zagrebačka cesta 143/A
HR-10000 Zagreb
Tel.: 01/4647-176; 4622-213
Fax.: 01/4622-212; 4622-214
E-mail: info@eco-chem.hr
Web stranica: www.ncheurope.com